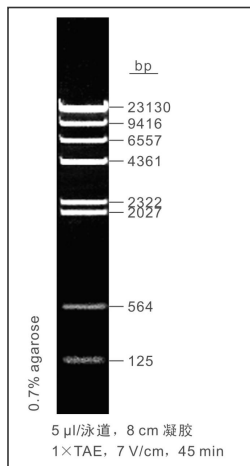


LD λ DNA/*Hind*III



建议上样量

5 μ l/次。可根据上样孔大小选择合适上样量。
LD λ DNA/*Hind*III 已预混上样缓冲液，可直接进行电泳分析。在电泳前进行热处理（60 $^{\circ}$ C，5 分钟，冰上骤冷 3 分钟），能使电泳图更为清晰。

建议电泳条件

8 cm 0.7% 琼脂糖凝胶，
1 \times TAE，7 V/cm，45 min。

保存条件

-20 $^{\circ}$ C 保存。

产品名称

LD λ DNA/*Hind*III

货号规格

LM1201/60 次，LM1202/60 次 \times 3

产品说明

LD λ DNA/*Hind*III 是由 λ DNA 经 *Hind* III 完全酶切并纯化的产物的 DNA 分子量标准(DNA Marker/DNA Ladder)，包含 8 条双链线状 DNA 片段。**本品为东盛生物 LD 系列 DNA Marker，适用于新型核酸染料（如东盛 DSRed 等）预染法琼脂糖凝胶电泳。**

条带组成 (bp)

125、564、2,027、2,322、4,361、6,557、9,416、23,130

注意事项

1. 请选择高品质的琼脂糖，并及时更换电泳缓冲液。溶胶不充分会导致因胶浓度不均而出现电泳条带异常；陈旧的缓冲液离子缓冲能力不足，可能导致 Marker 条带泳动缓慢，并伴随弥散现象。
2. 胶浓度、电压、电泳时间是影响 DNA 片段分离的主要因素，为获得最佳电泳分离效果，建议按照东盛推荐的条件进行电泳分析。
3. 上样量的多少取决于样品的浓度与加样孔的大小。由于东盛 Marker 的浓度较高，通常对于宽 3mm（厚 0.75-1mm）的加样孔，建议上样 2-3 μ l，对于宽 5mm（厚 0.75-1.5mm）的加样孔，建议上样 4-6 μ l。过多的上样量可能导致条带相互挤压，分散不充分，跑不开，影响条带分离效果。
4. 使用本产品进行定量分析时，可将目的片段做梯度上样，选择亮度与 Marker 条带最为接近的片段进行分析。
5. 进行 PAGE 胶电泳分析时，建议取 0.5-1 μ l Marker 并用 1 \times loading buffer 稀释到适当体积上样。

Q&A

1. 对于非变性凝胶电泳，Marker 是否需要 DNA 变性？

答：本公司 Marker 产品中只有 Lambda DNA Marker 为质粒酶切产物，在电泳上样前如加热处理可获得最佳效果，其余产品均不需点样前加热处理；另外电压太高也会使凝胶过热和 DNA 变性造成带型异常。

2. 当 DNA 停留在凝胶点样孔处时该怎么办？

答：检查胶浓度是否在适合分离 DNA 片段的范围，点样孔是否高质，确保电泳的正负极正确，检查电泳缓冲液是否具有缓冲能力，确保 DNA 样品的纯度，如进行 PCR 产物的纯化，确保样本中没有或只存在少量的 DNA 结合蛋白或其他可与 DNA 结合的化合物。

3. 为什么 DNA 条带不理想？

答：影响电泳条带的因素很多，如凝胶种类或浓度不合适，质量不佳；上样量过多或过少；样本的纯度不高，盐浓度过高；电泳缓冲液缓冲能力不足，有核酸酶污染；电泳条件不正确；染色不充分或不均匀；跑胶后没有及时拍照。

4. 为什么定量数据不正确以及如何准确定量样品？

答：样品和 Marker 的上样条件不同，参考条带不正确，凝胶的不均匀染色或背景过高都会干扰凝胶定量结果。样品 DNA 和 Marker DNA 在电泳前选用相同的上样染料处理，调整样品浓度，使其在凝胶中的含量与分子量最接近标准 DNA 条带，样品 DNA 和 Marker 的上样体积尽量接近，样品用 1 \times 上样缓冲液稀释；定量时以分子量最接近的标准条带为参照物，分析样品条带的含量；利用凝胶图像分析软件，如 SensiAnsys 可对 DNA 进行准确定量，比目测条带方法更精确。

5. 为什么在变性聚丙烯酰胺/尿素凝胶里电泳时会出现杂带？

答：一般来说，双链 DNA Marker 不推荐用于变性电泳，否则会产生非正常带型，即出现所谓的杂带。这种出现异型带的现象，在 100 bp 以下的条带极易发生。当您的实验不可避免的要使用变性聚丙烯酰胺/尿素凝胶进行电泳时，我们建议，将样品和 Marker 选用同样的变性上样缓冲液进行变性处理后上样，以消除二级结构。

本品仅供科学研究使用。